



FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TUBERÍAS

Rev: 0 (Nov-10)



NOMBRE COMERCIAL: TUBO DOBLE MACHO EN MASA 300x1925 SR

NORMA DE REFERENCIA: UNE-EN 1916 / UNE 127916

USOS PREVISTOS: conducción en canalizaciones de aguas negras, aguas pluviales y aguas de superficie por gravitación.

DIMENSIONES

	Diámetro	Longitud	Espesor
Nominal (mm)	300	1925	55
Tolerancia (mm)	± 5	$\pm 1\%$	- 3
Diferencia entre generatrices (mm)		< 6	
Rectitud generatrices (mm)		< 8	
Peso (kgs/m.l.)		157	

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS

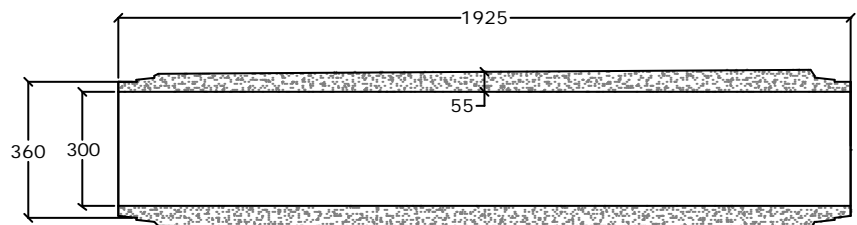
Resistencia al aplastamiento	Clase R ($> 135 \text{ kN/m}^2$)
Flexión longitudinal	No aplica
Estanquidad frente al agua	0.5 bares (= 50 KPa)

CARACTERÍSTICAS DEL HORMIGÓN

Relación agua / cemento	< 0.45
Contenido cloruros	< 1 % ión Cl^- respecto a la masa de cemento
Absorción agua	< 6 %
Resistencia a compresión	> 30 MPa
Contenido mínimo cemento	> 275 kgs / m^3
Tipo cemento	Cemento sulforresistente (SR)

OTRAS CARACTERÍSTICAS

Tipo junta	Junta arpón 16x21.5 (UNE-EN 681-1)
Tipo fabricación	Vibrocompresión



Tubo prefabricado de hormigón en masa de sección interior circular con enchufe doble macho para la conexión con bases de pozo con sistemas de unión estanco mediante junta de goma.

Las especificaciones que aparecen en las fichas técnicas pueden sufrir modificaciones que quedan recogidas a través de las revisiones actualizadas.