



FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TUBERÍAS

Rev: 0 (Nov-10)



NOMBRE COMERCIAL: TUBO DOBLE MACHO ARMADO 500x2210 SR

NORMA DE REFERENCIA: UNE-EN 1916 / UNE 127916

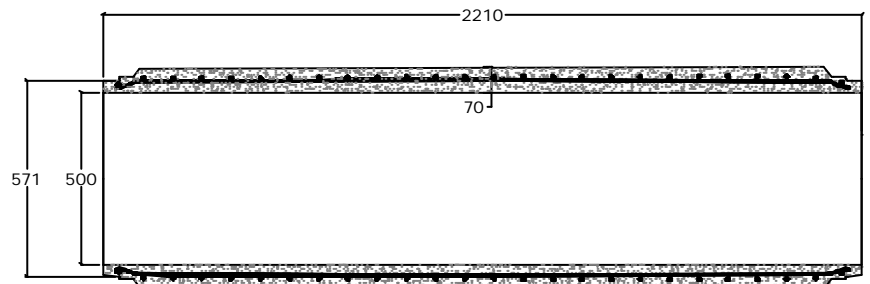
USOS PREVISTOS: conducción en canalizaciones de aguas negras, aguas pluviales y aguas de superficie por gravitación.

DIMENSIONES			
	Diámetro	Longitud	Espesor
Nominal (mm)	500	2210	70
Tolerancia (mm)	± 8	$\pm 1\%$	- 4
Diferencia entre generatrices (mm)		< 6	
Rectitud generatrices (mm)		< 8	
Peso (kgs/m.l.)		325	

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS	
Resistencia al aplastamiento	> 150 kN/m ²
Flexión longitudinal	No aplica
Estanquidad frente al agua	0.5 bares (= 50 KPa)

CARACTERÍSTICAS DEL HORMIGÓN	
Relación agua / cemento	< 0.45
Contenido cloruros	< 0.4 % ión Cl ⁻ respecto a la masa de cemento
Absorción agua	< 6 %
Resistencia a compresión	> 30 MPa
Contenido mínimo cemento	> 300 kgs / m ³
Tipo cemento	Cemento sulforresistente (SR)

OTRAS CARACTERÍSTICAS	
Armadura	Según clase resistente
Tipo acero	B-500-T
Recubrimiento mínimo armadura	> 20 mm
Tipo junta	Junta arpón 18x26 (UNE-EN 681-1)
Tipo fabricación	Vibrocompresión



Tubo prefabricado de hormigón armado de sección interior circular con enchufe doble macho para la conexión con bases de pozo con sistemas de unión estanco mediante junta de goma.

Las especificaciones que aparecen en las fichas técnicas pueden sufrir modificaciones que quedan recogidas a través de las revisiones actualizadas.