



FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TUBERÍAS

Rev: 0 (Nov-10)



NOMBRE COMERCIAL: TUBO DOBLE MACHO ARMADO 1500x2460 SR

NORMA DE REFERENCIA: UNE-EN 1916 / UNE 127916

USOS PREVISTOS: conducción en canalizaciones de aguas negras, aguas pluviales y aguas de superficie por gravitación.

DIMENSIONES

	Diámetro	Longitud	Espesor
Nominal (mm)	1500	2460	162
Tolerancia (mm)	± 15	+ 50 , -20	- 5
Diferencia entre generatrices (mm)		< 15	
Rectitud generatrices (mm)		< 8	
Peso (kgs/m.l.)		2090	

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS

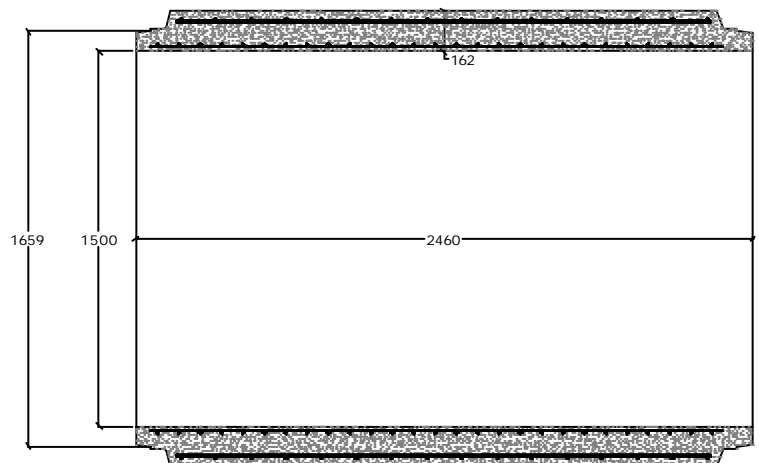
Resistencia al aplastamiento	> 150 kN/m ²
Flexión longitudinal	No aplica
Estanquidad frente al agua	0.5 bares (= 50 KPa)

CARACTERÍSTICAS DEL HORMIGÓN

Relación agua / cemento	< 0.45
Contenido cloruros	< 0.4 % ión Cl ⁻ respecto a la masa de cemento
Absorción agua	< 6 %
Resistencia a compresión	> 30 MPa
Contenido mínimo cemento	> 300 kgs / m ³
Tipo cemento	Cemento sulforresistente (SR)

OTRAS CARACTERÍSTICAS

Armadura	Según clase resistente
Tipo acero	B-500-T
Recubrimiento mínimo armadura	> 20 mm
Tipo junta	Junta arpón 24x30 (UNE-EN 681-1)
Tipo fabricación	Vibrocompresión



Tubo prefabricado de hormigón armado de sección interior circular con enchufe doble macho para la conexión con bases de pozo con sistemas de unión estanco mediante junta de goma.