



FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TUBERÍAS

Rev: 0 (Nov-10)



NOMBRE COMERCIAL: TUBO DE CAMPANA EN MASA 500x2300 SR

NORMA DE REFERENCIA: UNE-EN 1916 / UNE 127916

USOS PREVISTOS: conducción en canalizaciones de aguas negras, aguas pluviales y aguas de superficie por gravitación.

DIMENSIONES

	Diámetro	Longitud	Espesor
Nominal (mm)	500	2300	70
Tolerancia (mm)	± 8	$\pm 1\%$	- 4
Diferencia entre generatrices (mm)		< 6	
Rectitud generatrices (mm)		< 8	
Peso (kgs/m.l.)		325	

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS

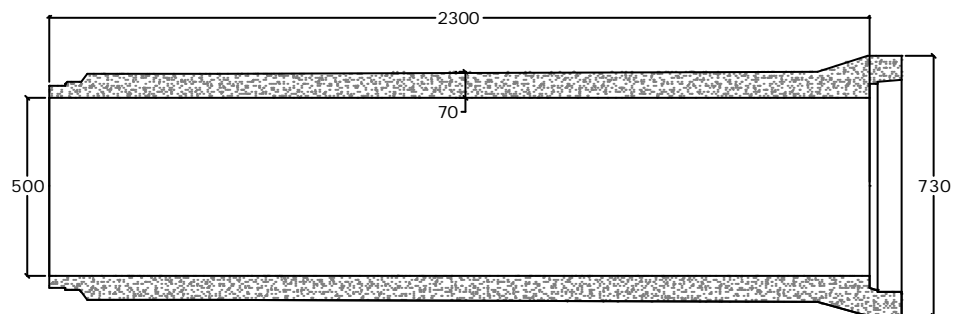
Resistencia al aplastamiento	Clase N ($> 90 \text{ kN/m}^2$)
Flexión longitudinal	No aplica
Estanquidad frente al agua	0.5 bares (= 50 KPa)

CARACTERÍSTICAS DEL HORMIGÓN

Relación agua / cemento	< 0.45
Contenido cloruros	< 1 % ión Cl^- respecto a la masa de cemento
Absorción agua	< 6 %
Resistencia a compresión	> 30 MPa
Contenido mínimo cemento	> 275 kgs / m^3
Tipo cemento	Cemento sulforresistente (SR)

OTRAS CARACTERÍSTICAS

Tipo junta	Junta arpón 18x26 (UNE-EN 681-1)
Tipo fabricación	Vibrocompresión



Tubo prefabricado de hormigón en masa de sección interior circular y con enchufe mediante campana exterior y unión elástica mediante junta de goma para conducciones de saneamiento sin presión.