



FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TUBERÍAS

Rev: 0 (Nov-10)



NOMBRE COMERCIAL: TUBO DE CAMPANA ARMADO 600x2350 SR

NORMA DE REFERENCIA: UNE-EN 1916 / UNE 127916

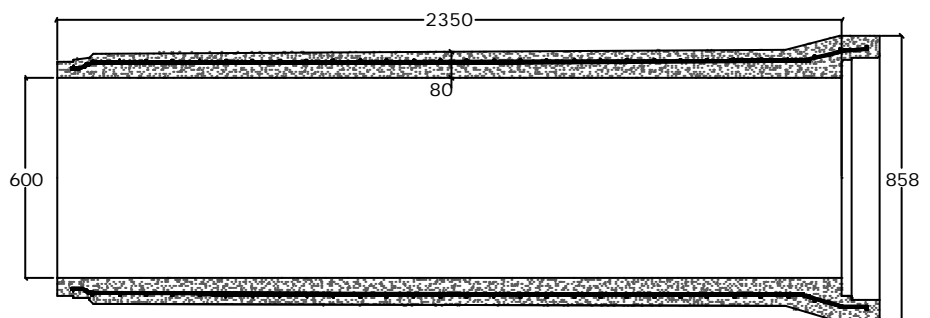
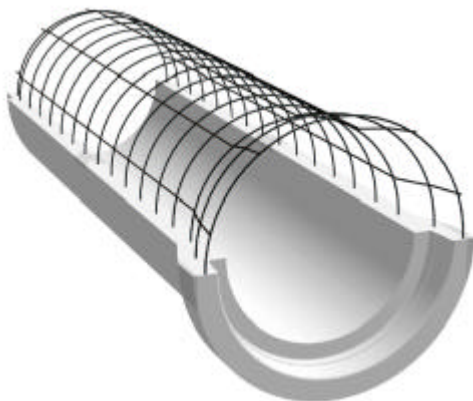
USOS PREVISTOS: conducción en canalizaciones de aguas negras, aguas pluviales y aguas de superficie por gravitación.

DIMENSIONES			
	Diámetro	Longitud	Espesor
Nominal (mm)	600	2350	80
Tolerancia (mm)	± 9	$\pm 1\%$	- 4
Diferencia entre generatrices (mm)		< 6	
Rectitud generatrices (mm)		< 8	
Peso (kgs/m.l.)		450	

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS	
Resistencia al aplastamiento	Fabricación en las clases resistentes: tipo E (60, 90, 135 y 180) y tipo A (I, II, III, IV y V)
Flexión longitudinal	No aplica
Estanquidad frente al agua	0.5 bares (= 50 KPa)

CARACTERÍSTICAS DEL HORMIGÓN	
Relación agua / cemento	< 0.45
Contenido cloruros	< 0.4 % ión Cl^- respecto a la masa de cemento
Absorción agua	< 6 %
Resistencia a compresión	> 30 MPa
Contenido mínimo cemento	> 300 kgs / m^3
Tipo cemento	Cemento sulforresistente (SR)

OTRAS CARACTERÍSTICAS	
Armadura	Según clase resistente
Tipo acero	B-500-T
Recubrimiento mínimo armadura	> 20 mm
Tipo junta	Junta arpón 20x28 (UNE-EN 681-1)
Tipo fabricación	Vibrocompresión



Tubo prefabricado de hormigón armado de sección interior circular y con enchufe mediante campana exterior y unión elástica mediante junta de goma para conducciones de saneamiento sin presión.