



## FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

### TUBERÍAS

Rev: 0 (Nov-10)



**NOMBRE COMERCIAL:** TUBO CILÍNDRICO ARMADO 1200x2350 SR

**NORMA DE REFERENCIA:** UNE-EN 1916 / UNE 127916

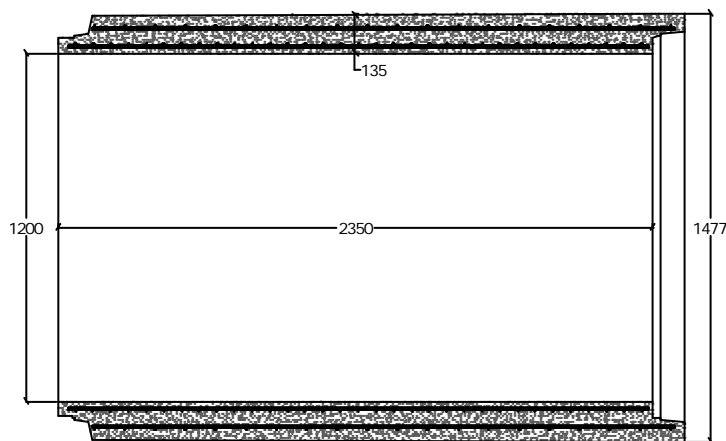
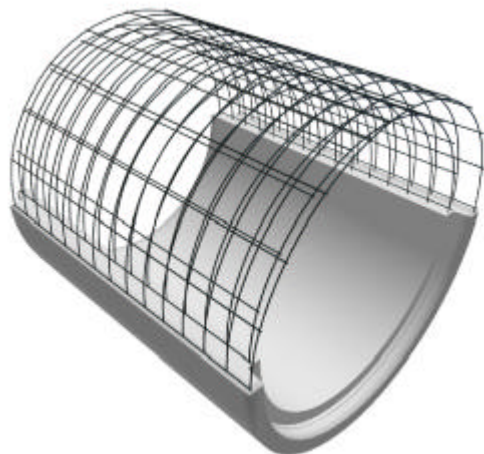
**USOS PREVISTOS:** conducción en canalizaciones de aguas negras, aguas pluviales y aguas de superficie por gravitación.

DIMENSIONES			
	Diámetro	Longitud	Espesor
Nominal (mm)	1200	2350	135
Tolerancia (mm)	$\pm 12$	$\pm 1\%$	- 5
Diferencia entre generatrices (mm)		< 12	
Rectitud generatrices (mm)		< 8	
Peso (kgs/m.l.)		1395	

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS	
Resistencia al aplastamiento	Fabricación en las clases resistentes: tipo E (60, 90, 135 y 180) y tipo A (I, II, III, IV y V)
Flexión longitudinal	No aplica
Estanquidad frente al agua	0.5 bares (= 50 KPa)

CARACTERÍSTICAS DEL HORMIGÓN	
Relación agua / cemento	< 0.45
Contenido cloruros	< 0.4 % ión $Cl^-$ respecto a la masa de cemento
Absorción agua	< 6 %
Resistencia a compresión	> 30 MPa
Contenido mínimo cemento	> 300 kgs / $m^3$
Tipo cemento	Cemento sulforresistente (SR)

OTRAS CARACTERÍSTICAS	
Armadura	Según clase resistente
Tipo acero	B-500-T
Recubrimiento mínimo armadura	> 20 mm
Tipo junta	Junta arpón 22x30.5 (UNE-EN 681-1)
Tipo fabricación	Vibrocompresión



Tubo prefabricado de hormigón armado de sección interior circular y con enchufe mediante campana interior y unión elástica mediante junta de goma para conducciones de saneamiento sin presión.

Las especificaciones que aparecen en las fichas técnicas pueden sufrir modificaciones que quedan recogidas a través de las revisiones actualizadas.