



FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TUBERÍAS

Rev: 0 (Nov-10)



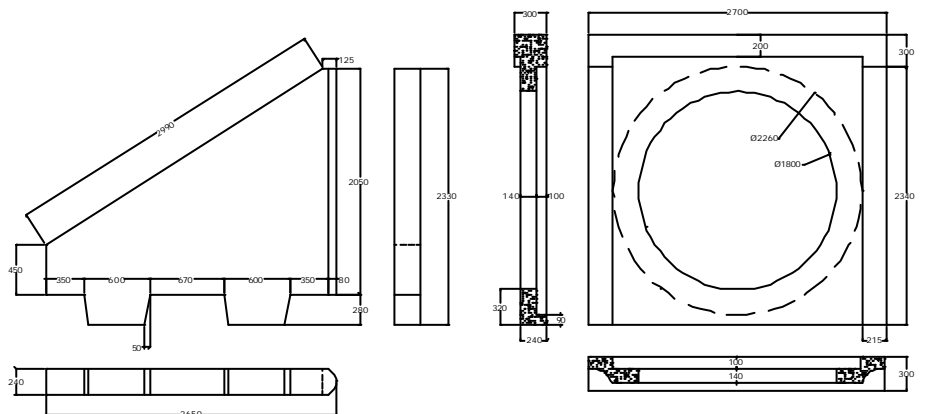
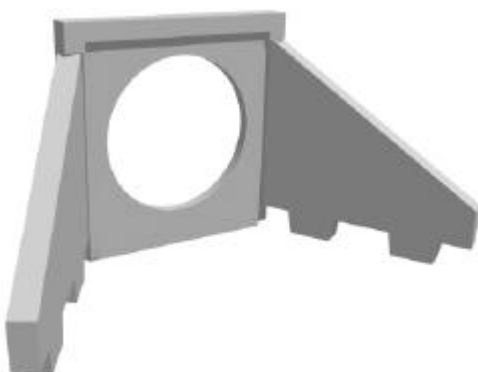
NOMBRE COMERCIAL: EMBOCADURA ARMADA 1800

USOS PREVISTOS: drenaje bajo carreteras.

DIMENSIONES					
		Diámetro	Longitud	Altura	Espesor
Boquilla	Nominal (mm)	1800	2700	2640	300 / 200
	Tolerancia (mm)	± 15	± 20	± 20	± 10
Aleta	Nominal (mm)	***	2650	2330	240
	Tolerancia (mm)	***	± 40	± 20	± 10
Peso conjunto (kgs/ud)		6100			

CARACTERÍSTICAS DEL HORMIGÓN	
Relación agua / cemento	< 0.45
Contenido cloruros	< 0.4 % ión Cl ⁻ respecto a la masa de cemento
Absorción agua	< 6 %
Resistencia a compresión	> 30 MPa
Contenido mínimo cemento	> 300 kgs / m ³
Tipo cemento	Cemento sulforresistente (SR)

OTRAS CARACTERÍSTICAS	
Ángulo	90° ó 120°
Armadura	Mallazo Ø 8mm a 150x150 mm y celosía Ø 6-6-4 mm
Tipo acero	B-500-T
Recubrimiento mínimo armadura	> 20 mm
Unión tubo-boquilla	Unión rígida
Unión boquilla-aletas	Pletinas atornilladas
Tipo fabricación	Vibrocompresión



Pieza prefabricada de hormigón armado cuya aplicación principal es la de drenaje bajo carreteras.

Las especificaciones que aparecen en las fichas técnicas pueden sufrir modificaciones que quedan recogidas a través de las revisiones actualizadas.